



Signatář EA MLA  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.  
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 694 / 2016

Mitutoyo Česko s.r.o.  
se sídlem Dubská 1626, 415 01 Teplice 1, IČ 25458400

pro kalibrační laboratoř č. 2390  
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace souřadnicových měřicích strojů (CMM) vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **08.12.2019**

V Praze dne 08.12.2016



*V. J. M. Bělík*  
Ing. Jirí Růžička, MBA, Ph.D.  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

Mitutoyo Česko s.r.o.,  
Kalibrační laboratoř  
Dubská 1626, 415 01 Teplice 1

Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující kalibrační postupy.

Obor měřené veličiny: **Délka**

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ <sup>2)</sup>	Identifikace kalibračního postupu
1*	Kalibrace souřadnicových měřicích strojů	(0 až 5) m	$(0,1 + 0,3L) \mu\text{m}$	MCZ-PI- KL_SD15 KP 01 (ČSN EN ISO 10360-2, ČSN EN ISO 10360-4, ČSN EN ISO 10360-5)
	Kalibrace laserovým interferometrem	(0 až 5) m	$(0,1 + 0,3L) \mu\text{m}$	
	Kalibrace stupňovou měrkou	(0 až 1,5) m	$(0,3 + 0,6L) \mu\text{m}$	
	Kalibrace referenční koulí	-	0,2 $\mu\text{m}$	

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2)</sup> vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

L – délka vyjádřená v metrech

MCZ-PI-KL\_SD15 KP xx – interní postup kalibrace

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Souřadnicové měřicí stroje (CMM) Mitutoyo – dotekové, dotekové-skenovací systémy

